

## Verarbeitungshinweise (Verschleißschutzgummi)

### 1 Oberflächenbehandlung

u.a. sandstrahlen, Säuberung durch Reinigungslösung **germanBond® CLR** (fett- und staubfrei), falls erforderlich Vorbehandlung mit Haftvermittler **germanBond® MP** Primer bei Gummi-Metall-Verbindungen.



### 2 Mehrmaliger Einstrich mit Kontakkleber

Der erstmalige Einstrich mit Kontakkleber setzt hierbei eine lange Trocknungsphase voraus. Beachten Sie die Verarbeitungshinweise des Kontakklebstoffes **germanBond® 4kR**.



Beispiel: Granuliertrommel mit erstmaligem Einstrich des Kontakklebstoffes

### 3 Ausmessen & Zuschnitt des Verschleißgummimaterials

Bei Materialien ohne CN-Schicht - Gummioberfläche aufrauen



Beispiel: Zuschnitt des germanLine® - Verschleißschutzmaterials (links)

## Verarbeitungshinweise (Verschleißschutzgummi)

### 4 Reinigung der Kontaktklebefläche des Verschleißgummimaterials

Entfernung von Ölen, Fetten und Schmutz auf der Gummioberfläche unter Verwendung der Reinigungslösung **germanBond® CLR**.



### 5 Auftragen des Kontaktklebstoffes auf den Verschleißgummi

Einstreichen der Kontaktschicht bzw. der aufgerauten Kontaktklebefläche des Verschleißgummimaterials mit dem Kontaktklebstoff. Beachten Sie die Verarbeitungshinweise des Kontaktklebstoffes **germanBond® 4kR**.



### 6 Auflegen und Einpassen des Verschleißgummimaterials

Komponenten ohne Lufteinschlüsse passgenau zusammenlegen und mit kräftigem Kontaktdruck (z.B. mittels Roller oder Hammer) zusammenfügen.



Beispiel: Andrücken des Verschleißschutzmaterials



## Weitere Bilder für Anwendungen

