

germanBond® 4kP

Anwendung: Dauerelastische, hochfeste, ein- und zweikomponentige Verklebung von PVC und Polyurethan (PU) bei Förderbandverbindungen, Behälterauskleidungen, Verschleißschutzarbeiten u.a. sowie weiterhin zur Verklebung verschiedener Kunststoffe, Gummi, Metall, Gewebe, Leder, Holz u.ä..

Durch Zugabe des Vernetzers germanBond® RFE kann die Klebfestigkeit, die Beständigkeit gegen Wärme, Weichmacher und Feuchtigkeit sowie die Haftung deutlich verbessert werden.

Technische Daten:

Basis:	Polyurethan (PU)
Farbe:	farblos
Dichte:	0,85 g/cm ³
Vernetzer:	germanBond® RFE
Verdüner/Reiniger:	germanBond® CLP
Ablüfzeit:	ca. 2 min (bei 20°C)
Topfzeit:	ca. 2 h (bei 20°C)
Verbrauch:	ca. 150 g/m ² je Einstrich
Kennzeichnung:	leichtentzündlich (F), reizend (Xi)
Lagerfähigkeit:	germanBond® 4kP Kleber: mindestens 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde germanBond® RFE Vernetzer: mindestens 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde
Lagerbedingungen:	trocken, kühl, frostfrei

Verarbeitung:

1. Oberflächenvorbehandlung:

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, chemikalien-, fett- und ölfrei sein. Kunststoffe und Metalle mit **Reiniger germanBond® CLP** abwaschen und abtrocknen lassen. Oberfläche je nach Möglichkeit leicht aufräuen, Raustaub vollständig zu entfernen.

Bei Metallen zur weiteren Verbesserung der Haftung die Oberfläche mit dem **Metallprimer germanBond® MP** einstreichen und vollständig abtrocknen lassen.

2. Mischen (nur bei Zugabe des Vernetzers):

Klebstoff kurz aufrühren. 5% Gewichtsanteile **Vernetzer germanBond® RFE** intensiv einrühren. Das Gemisch innerhalb der Topfzeit (bis zu 2 Stunden) verarbeiten.

3. Auftrag:

2 Einstriche sind zu empfehlen. Tragen Sie eine dünne, gleichmäßige Schicht auf beide zu verklebenden Flächen auf.

4. Trocknen:

Variante 1 (empfohlene Variante): Alle Einstriche gut trocknen lassen (jeweils mindestens 30 min bei 20°C). Dann Klebstoffschicht mittels Warmluftzufuhr (60-70°C) reaktivieren und sofort fügen. Die Lagerzeit der getrockneten Einstriche vor der Reaktivierung sollte 5 Stunden nicht übersteigen.

Variante 2: Den ersten Einstrich gut trocknen lassen (mindestens 30 Minuten bei 20°C). Den letzten Einstrich kurz trocknen lassen (ca. 2 min), so dass er beim Fügen noch etwas feucht ist. *Bei vollständiger Übertrocknung ist der Einstrich durch Wärmezufuhr reaktivierbar.*

5. Fügen

Fügeteile ohne Lufteinschlüsse passgenau zusammenlegen und gegeneinander mit kräftigen Kontaktdruck (z.B. mittels Roller oder Hammer) fügen. Dabei ist es wichtig, dass die Klebeflächen vollständigen Kontakt zueinander haben.

Achtung: Der Klebstoff dickt bei Kälte (<10°C) ein, wird aber durch langsame Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfähig!

Bei extremen Witterungsbedingungen wie Kälte, Regen u.ä. sind am Arbeitsort durch entsprechende Schutzmaßnahmen wie einer zusätzlichen Überdachung, Warmluftzuführung u.ä. die notwendigen Verarbeitungsbedingungen zu schaffen. Direkte Sonneneinstrahlung und Taupunktunterschreitung (Schwitzwasserbildung) unbedingt vermeiden.

Arbeitsschutz: Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde und im Sicherheitsdatenblatt beachten!

Gebindegrößen: Dose 300 g, Dose 650 g, Dose 4 kg

Hinweis: Der Inhalt dieser Produktinformation ist das Ergebnis umfangreicher Forschungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrungen. Alle Angaben und Hinweise erfolgen nach bestem Wissen; sie stellen keine Eigenschaftszusicherung dar und befreien den Benutzer nicht von der eigenen Prüfung im Hinblick auf den speziellen Anwendungszweck durch praxisbezogene Versuche. Für die Beratung durch diese Produktinformation ist eine Haftung auf Schadensersatz, gleich welcher Art und welchen Rechtsanspruches, ausgeschlossen. Technische Änderungen im Rahmen der Produktentwicklung bleiben vorbehalten. Stand 09/2014

germanBelt GmbH
Carl-Vollrath-Str. 8
D-07422 Bad Blankenburg, Germany
Tel.: +49 36741/5680-0, Fax: +49 36741/5680-70
E-Mail: sales@germanbelt.de www.germanbelt.de

germanBelt®