

germanBond® 2kR

Применение: трудновоспламеняющееся, длительно эластичное двухкомпонентное контактное клеящее вещество для склеивания резины с резиной, резины с тканью, резины с металлом, ткани с тканью и т. д., например, при холодном склеивании резиновых транспортёрных лент, износозащитной облицовки, футеровки барабанов и валиков.

Технические характеристики

Основа:	полихлоропрен (CR)
Растворитель:	трихлорэтилен
Цвет:	чёрный
Плотность:	1,45 г/см ³
Отвердитель:	germanBond® RE
Очиститель:	germanBond® CLT
Время выдержки перед склеиванием:	10 мин. (при 20°C и влажности воздуха 40%)
Жизнеспособность:	2 ч (при 20°C)
Расход:	250 г/м ² на каждое нанесение
Маркировка:	ядовито (T)
Срок хранения:	germanBond® 2kR: 24 месяца в закрытой оригинальной таре germanBond® RE: 12 месяца в закрытой оригинальной таре
Условия хранения:	в сухом, прохладном месте

Обработка:

1. Подготовка:

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, очищенными от химикатов, жиров и масел.

Резина: интенсивно шероховать, пока не пропадет глянец. Полностью удалить пыль, образовавшуюся при зачистке участка. При использовании контактного слоя шерохование можно не проводить.

Ткань: осторожно шероховать. Не сжечь ткань. Остатки резины равномерно отшероховать. Полностью удалить пыль, образовавшуюся при шероховании.

Металл: удалить ржавчину и отшероховать с помощью пескоструйной обработки или шлифования. Затем вымыть **очистителем germanBond® CLT** и дать полностью высохнуть. Для улучшения прилипаемости один раз нанести на поверхность **праймер для металла germanBond® MP** и дать полностью высохнуть.

2. Смешивание:

слегка помешать клеящее вещество. Интенсивно помешивая, добавить 5 весовых % **отвердителя germanBond® RE**. Смесь использовать в течение срока жизнеспособности (до 2 часов).

3. Нанесение и сушка:

В зависимости от впитывающей способности и шероховатости склеиваемых поверхностей необходимо нанести 2-3 слоя. Для контактных слоёв достаточно одного нанесения.

Нанести равномерный тонкий слой на обе склеиваемые поверхности. Первым слоям дать полностью высохнуть (минимум 30 мин. при 20°C). Последний слой сушить до такой степени, чтобы при проверке тыльной стороной пальцев он был ещё слегка клейким. При пересушивании требуется нанести новый слой.

4. Соединение:

Соединяемые части точно наложить друг на друга, так чтобы не было пузырьков воздуха, и сильно прижать друг к другу (напр., с помощью прикатчика или молотка). При этом важно, чтобы склеиваемые поверхности по всей площади соприкасались друг с другом.

Внимание:

При экстремальных погодных условиях, таких как холод, дождь и т. п., на месте работ требуется создать необходимые условия для обработки с помощью соответствующих защитных мер, например дополнительного навеса, подачи тёплого воздуха и т. д. Обязательно избегать прямых солнечных лучей и температур ниже точки росы (образования конденсата).

Охрана труда. Учитывать указания об опасностях и советы по обеспечению безопасности, помещённые на таре и в паспорте безопасности!

Размеры тары: банка 1,0 кг

Недоступно в ЕС

Указание: содержание данной информации о продукте представляет собой результат обширной исследовательской работы и опыта конкретного применения. Все данные и указания приводятся добросовестно; они не являются гарантией свойств и не освобождают пользователя от самостоятельной проверки с учетом специальной цели применения посредством ориентированных на практику опытов. Ответственность за нанесение ущерба вследствие предоставления данной информации о продукте исключается, независимо от её вида и от претензий. Сохраняется право вносить технические изменения в рамках совершенствования продукта. Состояние на 09/2014 года

germanBelt Systems GmbH
Carl-Vollrath-Str. 8
D-07422 Bad Blankenburg, Germany (Германия)
тел.: +49 36741/5680-0, факс: +49 36741/5680-70
электронная почта: sales@germanBelt.de
www.germanBelt.de

germanBelt®