

germanBond® 2kR

Aplicación: Adhesivo de contacto de dos componentes no inflamable, permanente y elástico, para la unión de alta resistencia de goma, tela de goma, goma-metal, tela-tela, poliuretano, cuero y otros materiales. Las aplicaciones comunes son, entre otras, la unión en frío de cintas transportadoras de caucho y la fabricación de revestimientos de recipientes o tambores.

Especificaciones:

Base:	Policloropreno (CR)
Solvente:	Tricloroetileno.
Color:	Negro
Densidad:	1.45 g/cm ³
Endurecedor:	germanBond® RE
Diluyente / Limpiador:	germanBond® CLT
Tiempo de secado:	Aprox. 10 min (20°C)
Vida útil:	Aprox. 2h (20°C)
Cantidad de aplicación:	Aprox. 250 g/m ² por capa.
Calificación de materiales peligrosos:	Tóxico (T).
Duración:	Mínimo de 24 meses en cubos bien cerrados.
Requisitos de almacenamiento:	Seco, fresco,

Uso del producto:

1. Preparación de la superficie:

Caucho: Las superficies a unir deben estar completamente limpias, secas y libres de grasa o aceite. Pule la superficie con un disco abrasivo o similar, eliminando todas las áreas brillantes. Elimine completamente todas las partículas de polvo. En el caso de la capa de contacto CN, omita la rugosidad de la superficie y limpie la capa de contacto con solvente de evaporación rápida.

Metal: las superficies metálicas deben estar totalmente limpias, secas y libres de grasa o aceite. Lije o chorree la superficie metálica hasta obtener una rugosidad de 90 – 140 Rz, elimine el polvo y lave con solvente de evaporación rápida (**Limpiador germanBond® CLT**). Para lograr la máxima adherencia, use imperativamente **la imprimación de metal germanBond® MP**, aplique una capa fina sobre la superficie metálica pre tratada y deje secar completamente (aproximadamente 30 minutos).

2. Mezcla de los componentes:

Proporción de mezcla: adhesivo germanBond® 2kR: **endurecedor germanBond® RE** = 100:5.

Mezclar bien (2-3 min). Max. El tiempo de manipulación del producto mezclado es de hasta 2 horas en cubos cubiertos / cerrados.

3. Aplicación del producto:

Dependiendo de la absorbencia y la rugosidad de las superficies, se requieren 2-3 capas. La capa de contacto CN solo necesita 1 capa. Aplique la primera capa, delgada y uniforme a ambas superficies de unión con un rodillo de pintura o pincel, y deje secar completamente (min. 30 min). Aplique la última capa fina y uniforme en ambas superficies y deje secar hasta que esté ligeramente pegajoso (aproximadamente 10 minutos), verifique con el dorso del dedo. Si está demasiado seco, aplique la tercera capa.

4. Unión:

Unir ambas superficies mediante la aplicación de presión de contacto fuerte y corta (por ejemplo: puede utilizar un martillo, manual o neumático, con cabeza de goma, rodillos, etc.). Las superficies de adhesión deben tener 100% de contacto entre sí.

Advertencia: En caso de condiciones climáticas adversas como el frío, la lluvia y el sol intenso, las condiciones normales de trabajo deben restaurarse mediante protecciones como el techo provisorio, el suministro de aire caliente, etc.

Protección del operador: ¡Tome nota de las advertencias de peligro y siga las recomendaciones de seguridad en el embalaje! ¡Solicite la hoja de "datos de seguridad"!

Unidades de embalaje: 1,0 kg de estaño

No disponible en la UE o en países con restricciones o prohibiciones para el uso de tricloroetileno.

Aviso importante: esta hoja de información del producto es el resultado de una amplia experiencia en investigación e ingeniería. Toda la información se da con lo mejor de nuestro conocimiento. La información contenida en este documento no constituye una promesa del producto y no exime al usuario de realizar sus propias pruebas antes de aplicar el producto para sus usos especiales. La información contenida en este documento del producto se proporciona sin que el fabricante acepte ninguna responsabilidad por daños o reclamaciones legales de ningún tipo. Toda la información está sujeta a cambios a través de la innovación técnica. 12/2008

germanBelt Systems GmbH
Carl-Vollrath-Str. 8
D-07422 Bad Blankenburg, Germany
Tel.: +49 36741/5680-0, Fax: +49 36741/5680-70
E-Mail: sales@germanbelt.de www.germanbelt.de

germanBelt®