

# germanBond® 2kR Evolution

**Применение:** трудновоспламеняющееся, длительно эластичное двухкомпонентное контактное клеящее вещество для склеивания резины с резиной, резины с тканью, резины с металлом, ткани с тканью и т. д., например, при холодном склеивании резиновых транспортёрных лент, износозащитной облицовки, футеровки барабанов и валиков.

## Технические характеристики

Основа:	полихлоропрен (CR)
Растворитель:	дихлорметан, тетрахлорэтилена
Цвет:	чёрный
Плотность:	1,35 г/см <sup>3</sup>
Отвердитель:	<b>germanBond® M</b>
Очиститель:	<b>germanBond® CLT Evolution</b>
Время выдержки перед склеиванием:	10 мин. (при 20°C и влажности воздуха 40%)
Жизнеспособность:	2 ч (при 20°C)
Расход:	350 г/м <sup>2</sup> на каждое нанесение
Маркировка (GHS):	GHS 08, GHS 09
Срок хранения:	<b>germanBond® 2kR Evolution:</b> 24 месяца в закрытой оригинальной таре <b>germanBond® M:</b> 12 месяца в закрытой оригинальной таре
Условия хранения:	в сухом, прохладном месте

## Обработка:

### 1. Подготовка:

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, очищенными от химикатов, жиров и масел.

**Резина:** интенсивно шероховать, пока не пропадет глянец. Полностью удалить пыль, образовавшуюся при зачистке участка. При использовании контактного слоя шерохование можно не проводить.

**Ткань:** осторожно шероховать. Не сжечь ткань. Остатки резины равномерно отшероховать. Полностью удалить пыль, образовавшуюся при шероховании.

**Металл:** удалить ржавчину и отшероховать с помощью пескоструйной обработки или шлифования. Затем вымыть **очистителем germanBond® CLT Evolution** и дать полностью высохнуть. Для улучшения прилипаемости один раз нанести на поверхность **праймер для металла germanBond® MP** и дать полностью высохнуть.

### 2. Смешивание:

слегка помешать клеящее вещество. Интенсивно помешивая, добавить 5 весовых % **отвердителя germanBond® M**. Смесь использовать в течение срока жизнеспособности (до 2 часов).

### 3. Нанесение и сушка:

В зависимости от впитывающей способности и шероховатости склеиваемых поверхностей необходимо нанести 2-3 слоя. Для контактных слоёв достаточно одного нанесения.

Нанести равномерный тонкий слой на обе склеиваемые поверхности. Первым слоям дать полностью высохнуть (минимум 30 мин. при 20°C). Последний слой сушить до такой степени, чтобы при проверке тыльной стороной пальцев он был ещё слегка клейким. При пересушивании требуется нанести новый слой.

### 4. Соединение:

Соединяемые части точно наложить друг на друга, так чтобы не было пузырьков воздуха, и сильно прижать друг к другу (напр., с помощью прикатчика или молотка). При этом важно, чтобы склеиваемые поверхности по всей площади соприкасались друг с другом.

## Внимание:

При экстремальных погодных условиях, таких как холод, дождь и т. п., на месте работ требуется создать необходимые условия для обработки с помощью соответствующих защитных мер, например дополнительного навеса, подачи тёплого воздуха и т. д. Обязательно избегать прямых солнечных лучей и температур ниже точки росы (образования конденсата).

**Охрана труда.** Учитывать указания об опасностях и советы по обеспечению безопасности, помещённые на таре и в паспорте безопасности!

**Размеры тары:** банка 1,0 кг

**Указание:** содержание данной информации о продукте представляет собой результат обширной исследовательской работы и опыта конкретного применения. Все данные и указания приводятся добросовестно; они не являются гарантией свойств и не освобождают пользователя от самостоятельной проверки с учетом специальной цели применения посредством ориентированных на практику опытов. Ответственность за нанесение ущерба вследствие предоставления данной информации о продукте исключается, независимо от её вида и от претензий. Сохраняется право вносить технические изменения в рамках совершенствования продукта. Состояние на 11/2018 года

germanBelt Systems GmbH  
Carl-Vollrath-Str. 8  
D-07422 Bad Blankenburg, Germany (Германия)  
тел.: +49 36741/5680-0, факс: +49 36741/5680-70  
электронная почта: sales@germanBelt.de  
www.germanBelt.de

**germanBelt®**